

EDITORIAL



*Philipp Bayat, Dr. Monika Bayat, Heinz Bauer
(v.l.n.r.)*

Wir feiern in diesem Jahr stolz das 70-jährige Jubiläum von BAUER KOMPRESSOREN.

In den vergangenen sieben Jahrzehnten hat sich unser mittlerweile in dritter Generation familiengeführtes Unternehmen vom kleinen Nachkriegsbetrieb zum weltweit führenden Global Player in Sachen Hochdruck-Systemtechnologie entwickelt. Nur wenige mittelständische Betriebe können auf eine ähnliche Erfolgsgeschichte zurückblicken! Wir laden Sie ein, uns in dieser und den nächsten Ausgaben der B-NEWS auf eine Zeitreise durch die letzten sieben Jahrzehnte BAUER zu begleiten. Gleichzeitig lernen Sie neue, spannende Anwendungen und innovative Produkte von uns kennen. Viel Spaß beim Lesen!

Heinz Bauer
Dr. Monika Bayat
Philipp Bayat

BAUER Technologie im Einsatz GEOTHERMIE-PROJEKTE



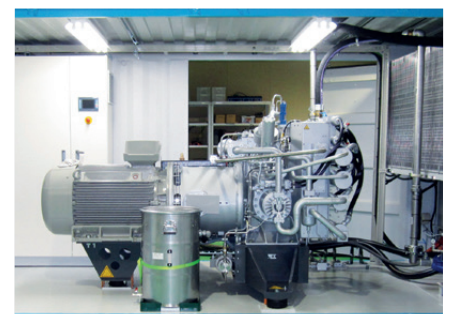
Die Dampffahnen lassen es erkennen: Hier wird umweltfreundliche geothermische Energie gewonnen.

Geothermie ist eine der umweltfreundlichsten regenerativen Energiequellen: nahezu unerschöpflich, landschaftsschonend und ohne negative Einflüsse auf die Natur.

Theoretisch würde allein die in den oberen drei Kilometern der Erdkruste gespeicherte Energie ausreichen, die Welt für etwa 100.000 Jahre mit Energie zu versorgen. Die Schwierigkeit: Das heiße Wasser muss aus bis zu 2.000 Metern Tiefe an die Oberfläche gebracht werden – eine echte technische Herausforderung!

Der Siedepunkt einer Flüssigkeit steigt in dem Maße, in dem der Außendruck zunimmt. Setzt man Wasser unter

Druck, entsteht sogenanntes „Superheated Water“ mit einem Siedepunkt, der über 100 °C liegt. Sinkt der Außendruck wieder ab, geht es in Dampf über. Solches „Superheated Water“, welches mit einer Temperatur von 175 °C und mehr



Der Verdichterblock der 26er-Reihe liefert zuverlässig Luft für die Förderung des heißen Wassers.



Im harten Outdoor-Einsatz ist der zuverlässige kontinuierliche Anlagenbetrieb ein absolutes Muß!

aus der Tiefe gefördert wird, wird in einem Tank entspannt und kann direkt zum Antrieb einer Turbine genutzt werden.

Doch wie kommt das heiße Wasser nach oben? Druckluft wird über eine Bohrung in das Tiefenwasserreservoir gebracht. Dank so genanntem „Air-lift-Pumping“ kann die Dichte des Wassers durch die Einbringung von Luftblasen deutlich gesenkt werden. Dieses Luft-Wassergemisch ist leicht genug, selbstständig die Erdoberfläche zu erreichen und einen ständigen Strom heißen Tiefenwassers nach oben in Gang zu setzen, der sich unter Umgebungsbedingungen selbstständig in Dampf verwandelt. Ein ununterbrochener Tiefenwasserstrom benötigt 10 bis 20 Kubikmeter Luft pro Stunde mit einem Druck von

100 bar. Zwei leistungsstarke BAUER Hochdruckkompressoren vom Typ GIB 26.7-132, welche die dafür benötigte Menge an Hochdruckluft liefern, müssen bedarfsabhängig von Förderort zu Förderort transportiert werden. Eine Containerinstallation ermöglicht eine unproblematische Verlagerung per Lastwagen.

Der Norden Japans verfügt über besonders viele geothermische Hotspots, ist aber für sein extremes Klima bekannt, weshalb bei den Betreibern der Geothermie-Förderanlagen die Wahl auf Verdichtersysteme von BAUER fiel. Denn diese verrichten auch unter härtesten Außenbedingungen zuverlässig ihren Dienst, rund um die Uhr. ■

BAUER COMPRESSEURS SAS JUBILÄUM

Am 1. Oktober 2015 feierte BAUER COMPRESSEURS SAS sein 30-jähriges Bestehen mit über 50 Kunden und Gästen am Standort Aix-les-Bains in den französischen Savoyen.

„BAUER Frankreich steht heute als Innovationstreiber für Gasinnendruck,

Systemlieferant für BIOGAS-Anlagen und Spezialist für Standard- und Sonderlösungen im Hochdruckkompressorenmarkt“, so Raffael Kurz, Geschäftsführer BAUER Frankreich.

Mit Anlagen und Systemen für die Bereiche Atemluft, Industrie und Erdgas-Tankstellen erwirtschaftet BAUER COMPRESSEURS SAS mit einem Team von 34 Mitarbeitern rund 8,3 Mio. Euro.

„Frankreich steht für 30 Jahre gelebte Kontinuität im internationalen Umfeld. Gestartet in Paris im Jahre 1985, hat sich BAUER Frankreich zu einer wichtigen Säule unserer internationalen Expansion entwickelt“, so Dr. Monika Bayat, Geschäftsführende Gesellschafterin der BAUER GROUP.

Der Abgeordnete und Bürgermeister von Aix-les-Bains, Dominique Dord betonte in seiner Rede die langjährige, vertrauensvolle Beziehung der Firma zur Region und die damit verbundene Bedeutung von BAUER als hochtechnologischem Arbeitgeber.

„Im globalen Umfeld haben wir mit BAUER Frankreich ein verlässliches und hochkompetentes Unternehmen, das die Anforderungen und Wünsche unserer internationalen Kunden hervorragend erfüllt“, so Philipp Bayat, Geschäftsführer der BAUER GROUP.



Gruppenbild anlässlich der Jubiläumsfeier 30 Jahre BAUER Frankreich

Für den stark wachsenden Markt zur sicheren Verdichtung und Speicherung von Biomethangas stellt BAUER aktuell Speziallösungen zur Verfügung.

„Die Kompetenz zur Auslegung und Konstruktion von Systemlösungen ist bei BAUER Frankreich sehr ausgeprägt. Internationale Kunden finden heute mit BAUER Frankreich einen verlässlichen und fachlich kompetenten Partner“, führte Heinz Bauer aus. ■

BAUER KOMPRESSOREN 70 JAHRE

Mit Hochdruck an der Spitze

BAUER KOMPRESSOREN feiert in diesem Jahr stolz sein 70-jähriges Firmenjubiläum.

In den vergangenen sieben Jahrzehnten hat sich das mittlerweile in dritter Generation familiengeführte Münchener Unternehmen vom kleinen Nachkriegsbetrieb zum weltweit führenden Global Player in der Hochdruck-Luft- und Gasverdichtung entwickelt. Nur wenige Familienunternehmen können auf eine ähnliche Erfolgsgeschichte zurückblicken!

Passend zum Jubiläum wurde ein neues Corporate Design entwickelt. In diesem modernem Design spiegelt sich die dynamische Unternehmensentwicklung der vergangenen Jahre wider:

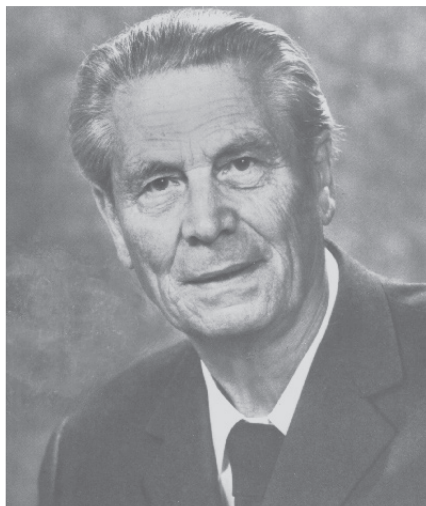
Mit zahlreichen neuen Standorten weltweit, wie in Indien, Australien und Südkorea, trieb BAUER KOMPRESSOREN während der letzten Jahre unter Hochdruck seine Internationalisierung voran.

So fließt weltweite Expertise, Markt-Know-how und Erfahrung in die Entwicklung neuer Produkte und Technologien. Bestes Beispiel ist die neue CNG Tank-

stellenreihe als Ergebnis eines gemeinsamen Entwicklungsprojekts von BAUER USA und BAUER München.

BAUER KOMPRESSOREN gilt dank der hohen Fertigungstiefe weltweit als Synonym für Qualität und Zuverlässigkeit. Durch die Symbiose von In-house-Fertigung und Entwicklung lassen sich Innovationen schnell und perfekt in neue Produkte umsetzen. Die neuen, hochmodernen Produktionsstätten am Stammsitz bei München, in den USA und in Indien konnten, wie geplant, pünktlich zum Firmenjubiläum ihre Fertigung starten. Dank modernster Fertigungstechnik und erweiterter Produktionskapazität garantieren sie Zukunftssicherheit für die nächsten Jahrzehnte.

Das Thema Zukunft sieht man bei BAUER KOMPRESSOREN aber auch als unternehmerisches Verantwortungsfeld. Entsprechend wurden umweltfreundliche Produkte, wie beispielsweise Tankstellen zur Betankung von Fahrzeugen mit klimaschonendem verdichtetem Erdgas und Biogas (CNG), erfolgreich auf den Markt gebracht. Die USA und viele Länder in Europa und Asien, wie



Hans Bauer, der Firmengründer und Visionär



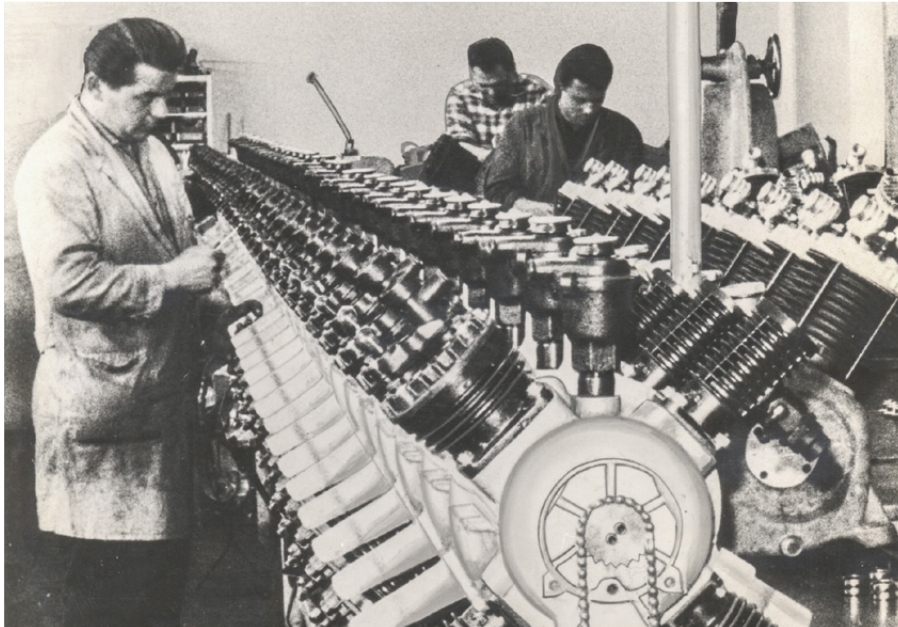
So sah das erste Logo von BAUER in den 50er-Jahren am Standort Wolfratshauer Straße aus.

beispielsweise die Vereinigten Arabischen Emirate, setzen inzwischen auf BAUER Technologie aus diesem Bereich.

Bei BAUER KOMPRESSOREN sind alle Weichen für die nächsten Jahrzehnte auf Erfolgskurs gestellt.

BAUER Geschichte Teil I

Bei BAUER KOMPRESSOREN begann, wie bei vielen anderen deutschen mittelständischen Unternehmen, alles kurz nach Kriegsende, genauer gesagt 1946. Kriegsende und Kapitulation lagen gerade einmal ein Jahr zurück. Die „Stunde Null“ der deutschen Wirtschaft, ein Zeitpunkt großer Herausforderungen und Chancen zugleich. Firmengründer Hans Bauer nutzte diese Zeitenwende, um sein eigenes Unternehmen zu gründen. Als Ingenieur bei der Sendlinger Motorenfabrik hatte er große technische Sachkenntnisse, als Mensch war er Visionär, ausgestattet mit unbändiger Energie. Er erkannte das wirtschaftliche Potenzial von Kompressoren. Dabei konnte er auf seine Kenntnisse als Konstrukteur zurückgreifen. Denn ein Kolbenkompressor und ein Motor sind konstruktiv artverwandt. Auf dem eigenen Grundstück nahm er die Produktion mit zunächst drei Mitarbeitern auf. Erstes Produkt war ein Kompressorblock, der, auf der Rückseite eines Traktors angebracht, dazu diente, fernab vom Hof auf



Sauber in Reih und Glied – Montage der neuen 4-stufigen Hochdruckblöcke im Werk Wolfratshauer Straße.

dem Feld im Bedarfsfall die Reifen aufzupumpen. Als schwierig erwies sich zu Beginn die Materialbeschaffung. Deutschland stand unter Besatzungsstatut und die Wirtschaft lag am Boden. Knappe Materialien, wie beispielsweise Bronze und Kugellager, die man zur Fertigung von Kompressoren benötigte, konnte man in der Nachkriegszeit offiziell nur auf Bezugsschein erwerben. Daneben blühte eine rege, inoffizielle Tauschwirtschaft. So fungierten beispielsweise Zigaretten und Schinken als Währung für den Materialeinkauf bei den Metallhändlern. Das änderte sich erst 1948 mit der Einführung der D-Mark. Material war plötzlich von einem Tag auf den anderen verfügbar und endlich konnte es richtig losgehen; 1950 kam der erste große Exportauftrag mit 50 Niederdruckkompressoren aus Griechenland. Portugal folgte mit 150 Maschinen. Baukompressoren waren das große Geschäft. Die deutschen Städte lagen in Trümmern und mussten wieder aufgebaut werden. Entsprechend

rasant wuchs die Belegschaft und schon 1956 überstieg die Zahl der Mitarbeiter 50. Weitere Fertigungshallen wurden im Umkreis gebaut. Der lose Verbund von Fertigungsstätten erhielt von den Mitarbeitern den liebevoll-ironischen Spitznamen „Vereinigte Hüttenwerke“. Hans Bauer setzte von Anfang an auf kompromisslose Qualität nach seiner Maxime:

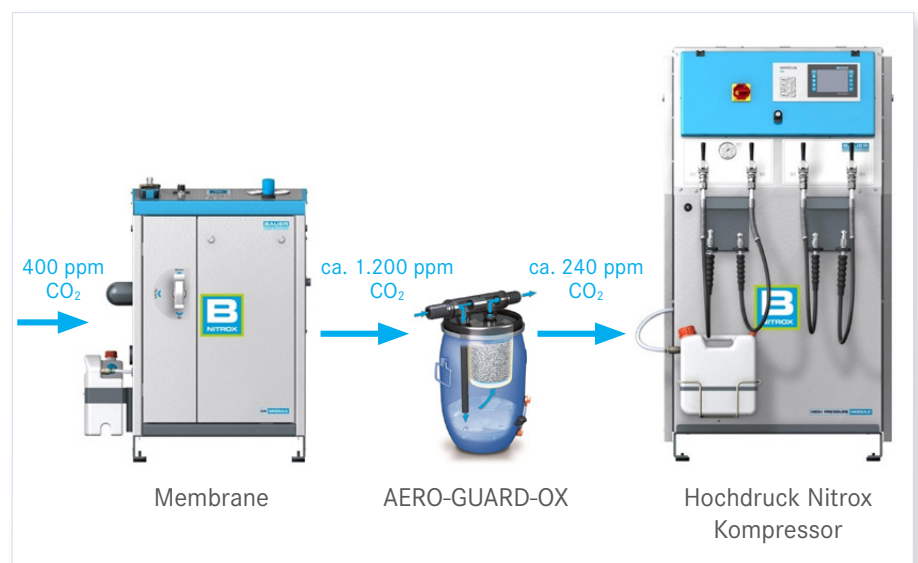
„Ich will Maschinen bauen, die ihren Job 100%ig tun. Jedes Prozent weniger kostet 10% Umsatz.“ *Fortsetzung folgt.* ■

BAUER Produkte und Anwendungen **DER NEUE AERO-GUARD-OX**

Wer hohe Mengen des sauerstoffangereicherten Atemgases Nitrox wirtschaftlich erzeugen will, entscheidet sich im Regelfall für ein membranbasiertes B-NITROX System von BAUER KOMPRESSOREN.

Anders als bei der Blendingmethode, bei der zur Erreichung des gewünschten Nitroxgemisches Sauerstoff aus einer externen Quelle zugemischt wird, erreicht man bei der Membranmethode das Ergebnis durch die Abscheidung von Stickstoff aus der angesaugten Umgebungsluft, bevor diese im Kompressor auf Enddruck verdichtet wird.

Was dabei allerdings dringend zu be-



Der AERO-GUARD-OX entfernt wirksam CO₂ bei der Nitroxerzeugung mit einem Membransystem.

achten ist: Durch die Abscheidung von Stickstoff erhöht sich im verbliebenen Luftgemisch nicht nur der Sauerstoffanteil, sondern natürlich auch der Anteil an CO₂.

Der CO₂-Anteil in der normalen Umgebungsluft liegt mit durchschnittlich 400 ppm bereits nahe am strengen Grenzwert von 500 ppm, den die neue Atemluftnorm DIN EN 12021:2014 jetzt auch für Nitrox vorgibt. Im fertigen Nitroxgemisch überschreitet der CO₂-Gehalt dann den gesetzlichen Grenzwert je nach Sauerstoffgehalt des Gemisches um ein Drittel bis hin zum mehr als Doppelten!

Sicherheit vor solchen Grenzwertüberschreitungen verschafft der neue AERO-GUARD-OX – dank eines modifizierten Bypasssystems werden 80 Prozent der angesaugten Luft durch einen Spezialfilter geleitet. Dadurch sinkt der Anteil von CO₂ in der gefilterten Ansaugluft auf nur noch 20 Prozent des ursprünglichen Wertes.

Die Bedienung ist denkbar einfach: Die gesättigte Filterpatrone lässt sich ohne Werkzeugeinsatz im Handumdre-



Ein echter Hingucker am BAUER Stand ist der neue Kompressor PE-MVE im fetzigen Aquarium-Design.

hen wechseln. Der AERO-GUARD-OX ist für Durchflussmengen von 260–450 l/min ausgelegt und so perfekt auf den Einsatz mit BAUER B-NITROX Membrananlagen abgestimmt. Eine Nachrüstung der bereits im Einsatz befindlichen Anlagen ist problemlos möglich und wird aus den oben genannten Gründen dringend empfohlen. ■

BAUER Messe BOOT 2016

So viele Besucher hatte die boot Messe in Düsseldorf schon lange nicht mehr gesehen.

Ein echter Hingucker war der Stand von BAUER KOMPRESSOREN mit völlig neuem Design. Bei den Produkten stand mit dem erstmals präsentierten PE-MVE eine schallgedämmte stationäre Anlage im Fokus, die mit einer Lieferleistung von bis zu 300 l/min und einem besonders guten Preis-Leistungs-Verhältnis begeistert. Viel trug sicher auch das besondere „Aquarium“-Design der Seitentüren dazu bei, dass die Messeanlage eine hohe Aufmerksamkeit der Besucher auf sich ziehen konnte.

Das Thema „Überwachung der Luftqualität“ wird immer wichtiger. Das kann man am Interesse der Besucher an den Geräten der B-DETECTION Reihe ablesen. B-DETECTION BASIC und MOBILE überwachen während des lau-



Beim Atemluftquiz am Tauchturn in Halle 3 steht das Fachwissen der boot-Besucher auf dem Prüfstand.

fenden Kompressorbetriebs ununterbrochen die Einhaltung der Grenzwerte von Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO₂) und Sauerstoff (O₂) entsprechend der Atemluftnorm DIN EN 12012:2014. Das Spitzenmodell B-DETECTION PRO bietet darüber hinaus neben einigen anderen Features eine Drucktaupunkt-messung zur Kontrolle des Feuchtegehalts der verdichteten Atemluft.

Ebenfalls ein echter Magnet am BAUER Stand war das neue B-BLENDING System. Es mischt mit höchster Präzision NITROX-Gemische bis zu 40 Prozent Sauerstoffanteil, die dann mit einem BAUER NITROX-Kompressor (auf der boot eine mobile Anlage des Typs MARINER 320) dank TÜV-Zertifizierung sicher bis auf 220 bar verdichtet und in die Nitrox-Zylinder abgefüllt werden. BAUER versorgte den Tauchturm mit sicherer Atemluft.

Wenn Besucher auf der boot am Tauchturm zum ersten Mal abtauchen und Luft aus einer Tauchflasche atmen, ist das ein aufregendes Ereignis. Da muss alles hundertprozentig stimmen,

insbesondere die Qualität der Atemluft! Um das sicherzustellen, hatte die Mes-seleitung wieder BAUER, Marktführer bei Atemluftkompressoren, mit der Luft-versorgung beauftragt. Durch Bullaugen konnten Besucher das Füllpersonal beim Flaschenfüllen am BAUER Atem-luftkompressor PE 400-VE beobachten. Eine große Infowand klärte sie über die Notwendigkeit qualitativ einwandfreier Atemluft nach DIN EN 12021:2014 auf. Ihr neuerworbenes Wissen konnten sie gleich beim Atemluftquiz unter Beweis stellen. Insgesamt 12 hochwertige BAUER Divebags mit diversen Accessoires gingen bei den vier Verlosungen auf der Bühne am Tauchturm an die glücklichen Gewinner. ■

BAUER Produkte und Anwendungen **ERDGAS**

Seit mehr als 30 Jahren ist die Ferti-gung schlüsselfertiger Erdgastankstellen

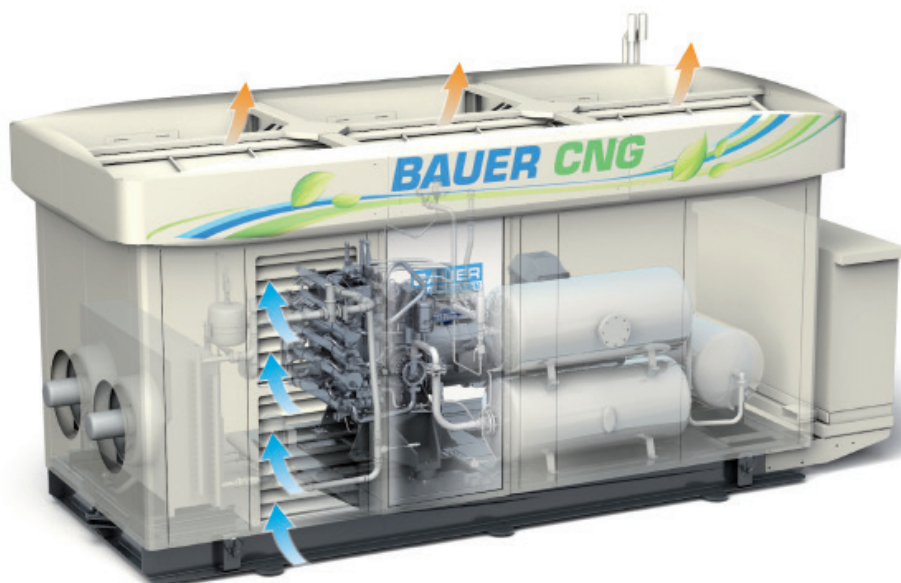


Die Werksführung bietet den Gästen interessante Einblicke in die Produktion der Erdgasblöcke.

ein Kernbereich von BAUER KOMPRES-SOREN. Der Premiumhersteller von Hochdrucksystemen und Weltmarktführer im Bereich Atemluftverdichtung stellte zum 70-jährigen Firmenjubiläum eine komplett neue Anlagenreihe vor, an deren Konzeption Ingenieure in München und in der nordamerikanischen Niederlassung am Standort Norfolk/Virginia in einem „Joint Development Projekt“ fast zwei Jahre gearbeitet hatten. Hauptziel der Neuentwicklung war es, die bewährte Anlagentechnik in eine besonders schlanke und kompakte Form zu bringen. Aus diesem Grund entschied sich das Entwicklerteam anstelle des bisher verwendeten Betons für Stahlblech als Einhausungsmaterial. Ein weiterer Vorteil: Stahlblech erlaubt es dank seiner guten Verformbarkeit, den Anlagen ein besonders gefälliges und modernes Design zu geben.

Das 70-jährige Firmenjubiläum von BAUER KOMPRESSOREN bot den richtigen Rahmen für die Markteinführung. Am 22. Oktober war es dann so weit:

Die ersten Anlagen der Reihen COMPACT und X-FILL wurden auf dem BAUER PRODUCT DAY 2015 einem exklusiven Fachpublikum aus der Erdgasbranche präsentiert. Die Veranstaltung fand direkt auf dem Gelände des frischeröffneten Produktionswerks in



Die neue BAUER X-FILL-Baureihe – die perfekte Kombination aus kompakter Bauform und Leistung



Stefan Borrmann, Product Manager FGS, informiert detailliert über die brandneue X-FILL Reihe.

Geretsried, südlich von München, statt. So konnten sich die Teilnehmer im Rahmen einer Führung auch ein Bild von der hochmodernen durchgetakteten Fertigung in den neuen Werkshallen machen.

Das Team unter der Leitung von Oliver Kühner, Direktor Fuel Gas Systems, informierte das Teilnehmerfeld von 40 Gästen aus dem In- und Ausland in Vorträgen ausführlich und im Detail über die Vorteile der Anlagenreihe in neuer, kompakter Blecheinhausung:

Die COMPACT Reihe wurde im Februar erfolgreich auf dem Markt eingeführt. Bereits acht Anlagen dieser Reihe, die für die Betankung von PKWs ausgelegt ist, sind seit dem Verkaufsstart in Betrieb gegangen.

Star der Veranstaltung war aber die neue X-FILL Reihe. Mit bis zu 132 kW installierter Leistung können Busse und LKWs schnell und effizient betankt werden. Oliver Kühner gab darüber hinaus einen Ausblick auf die neue M-SERIES Anlagenbaureihe, die sich noch in der Entwicklung befindet.

Mitte bis Ende 2016 werden diese Anlagen nach derzeitiger Planung auf den Markt kommen. Mit bis zu 40 kW installierter Leistung positionieren sie sich zwischen der COMPACT und der X-FILL Reihe und eignen sich für die Betankung von PKWs und – bei mittlerem

Füllbedarf gleichermaßen – für Busbetankungen.

Im Eventzelt konnten die Besucher dann die COMPACT und X-FILL Anlagen im Livebetrieb erleben und im Anschluss das brandneue Fertigungswerk I bei einem Rundgang kennenlernen.

Unmittelbar im Anschluss gingen die Anlagen auf Tour in die Schweiz zum 11. Gasmobilsymposium.

BAUER ist im Nachbarstaat mit knapp 60 Tankstellen sehr breit aufgestellt und die Gespräche zeigten, dass das neue Konzept vollumfänglich den Bedarf der Branche getroffen hat. ■

BAUER ACADEMY NEUES PROGRAMM 2016

Der Bereich Technisches Training der BAUER ACADEMY hat sein Schulungsprogramm 2016 überarbeitet und erweitert. Das Programm präsentiert sich in zwei Sprachen und in insgesamt vier Versionen.

Neben den bisherigen, offenen Schulungsprogrammen für Kunden wurden zwei erweiterte Versionen für unsere Tochterunternehmen und A-Partner erstellt. Dabei sind einige neue anwenderorientierte Schulungen hinzugekommen, die auch teilweise als Webinare wahrgenommen werden können.

Mit den neuen Programmen im neuen CD professionalisieren wir weiter den Bereich Kundentraining, um einen Mehrwert für unsere Kunden und Partner zu bieten.

Zudem haben wir auf über 120 Quadratmetern in Geretsried einen modernen und sehr gut ausgestatteten Schulungsraum für den praktischen Teil der

Trainings geschaffen und aktuell um die B-NITROX Anlagenreihe erweitert. Daneben findet sich der Unterrichtsraum für den theoretischen Teil der Trainings.

Darüber hinaus bietet die BAUER ACADEMY auf Nachfrage auch Inhouse Trainings auf der ganzen Welt an – Investitionen in neue Techniken sind uns genauso wichtig wie Investitionen in eine passgenaue Weiterbildung. ■



IMPRESSUM

Herausgeber

BAUER KOMPRESSOREN GmbH
Stäblistr. 8
81477 München
www.bauer-kompressoren.de

Redaktion

Annette Adam, Ralf Deichelmann

Texte

Ralf Deichelmann, Richard Schmidt

Layout

Annette Adam

Fotos

Seite 1: BAUER Japan, Ralf Deichelmann
Seite 2: BAUER Japan, BAUER Frankreich
Seite 3/4: BAUER KOMPRESSOREN/Archiv
Seite 5, 6, 7: Ralf Deichelmann

BAUER Termine

MESSEN 2. QUARTAL 2016

Messe	Thema	Ort	Zeitraum
BAUER KOMPRESSOREN GmbH			
Eurosatory 2016	Industrie	Paris	13.-17.06.2016
BAUER COMPRESSORS Asia Pte. Ltd. (BCA)			
Deep & Extreme Indonesia 2016	Atemluft	Jakarta	31.03.-03.04.2016
ADEX Singapore 2016	Atemluft	Singapur	15.-17.04.2016
Taiwan Fire & Safety	Atemluft	Taiwan	19.-21.04.2016
Intermech	Industrie/CNG	Bangkok	11.-14.05.2016
BAUER COMPRESSORS Inc. (BCI)			
FDIC International	Atemluft	Indianapolis, IN	21.-23.04.2016
OTC 2016	Industrie	Houston, TX	02.-05.05.2016
ACT EXPO	CNG	Long Beach, CA	03.-05.05.2016
FIRE 2016	Atemluft	Verona, NY	16.-18.06.2016
NEAFC	Atemluft	The Foxwoods, CT	24.-25.06.2016
BAUER KOMPRESSOREN SERVICE, S.L. (BKES)			
Navalia International Shipbuilding Exhibition	Atemluft/Industrie/CNG	Vigo	24.-26.05.2016
BAUER BAUER KOMPRESSOREN GCC FZE (BKG)			
Iran International Oil & Gas	Industrie	Teheran	05.-08.05.2016
BAUER KOMPRESSOREN India Pvt. Ltd. (BKI)			
Security And Fire Event (SAFE) South India	Atemluft	Chennai	09.-11.05.2016
Smart Cities India 2016	Atemluft	Neu Delhi	11.-13.05.2016
BAUER COMPRESSORS Co. Ltd., Japan (BKK)			
IFCAA 2016 Osaka	Atemluft	Osaka	10.-11.06.2016
BAUER KOMPRESSOREN UK Ltd. (BUK)			
AIR-TECH 2016	Industrie	Birmingham	12.-14.04.2016
The Great Northern Dive Show	Atemluft	Manchester	23.-24.04.2016
PDM Plastics	Industrie	Telford	14.-15.06.2016
BAUER KOMPRESSOREN OOO (BKR)			
Neftegaz	Industrie/CNG	Moskau	18.-21.04.2016
Integrated Safety and Security Exhibition	Atemluft	Moskau	17.-20.05.2016
BAUER KOMPRESSOREN Ges.m.b.H. (POS)			
Edura	Atemluft	Kielce	09.-11.06.2016